

ICS 85.060
Y 31



中华人民共和国国家标准

GB/T 22831—2008

GB/T 22831—2008

提花纸板

Jackard board

中华人民共和国
国家标准
提花纸板
GB/T 22831—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字
2009年5月第一版 2009年5月第一次印刷

*

书号: 155066·1-36738 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 22831-2008

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

表 1 (续)

指标名称	单位	规定	
		优等品	合格品
紧度	\geq	g/cm ³	0.75
抗张强度(纵横向平均值)	\geq	kN/m	
440 g/m ²		17.0	14.0
480 g/m ²		19.0	16.0
580 g/m ²		23.0	19.0
吸水性(正面)	\leq	g/m ²	40.0 60.0
伸缩性(浸水时间 30 min)	\leq	%	
纵向			0.4
横向			2.5
横向挺度	\geq	mN·m	
440 g/m ²		12.00	10.00
480 g/m ²		14.00	12.00
580 g/m ²		18.00	14.00
交货水分		%	8.0±2.0

- 4.2 提花纸板尺寸偏差应不超过±5.0 mm,偏斜度应不超过 5.0 mm。
 4.3 提花纸板应切边,切边应整齐、洁净、表面平整、光滑,不应有翘曲。
 4.4 提花纸板在剪切和打孔时不应有分层现象。
 4.5 提花纸板颜色为纤维本色,内部应施胶。
 4.6 提花纸板表面不应有折子、裂纹、鼓包、杂质及未解离的纤维束。
 4.7 提花纸板的定量、尺寸、等级应在订货合同中规定。

5 试验方法

- 5.1 试样的采取按 GB/T 450 进行,试样的处理和试验的标准大气条件按 GB/T 10739 进行。
 5.2 尺寸及偏斜度按 GB/T 451.1 进行测定。
 5.3 定量按 GB/T 451.2 进行测定。
 5.4 厚度按 GB/T 451.3 进行测定。
 5.5 紧度按 GB/T 451.2 和 GB/T 451.3 进行测定。
 5.6 抗张强度按 GB/T 12914 进行测定,仲裁时按恒速拉伸法进行测定。
 5.7 吸水性按 GB/T 1540 进行测定。
 5.8 伸缩性按 GB/T 459 进行测定。
 5.9 挺度按 GB/T 22364 进行测定。
 5.10 交货水分按 GB/T 462 进行测定。
 5.11 外观采用目测。

6 检验规则

- 6.1 以一次交货为一批,但应不多于 30 t。
 6.2 生产厂应保证所生产的提花纸板符合本标准或合同规定,每件纸板交货时应附质量合格证一份。
 6.3 计数抽样检验程序应按 GB/T 2828.1 规定进行,样本单位为件。接收质量限(AQL):定量、抗张强度为 4.0;紧度、吸水性、伸缩性、横向挺度、交货水分、尺寸及偏斜度、尺寸及偏斜度、外观为 6.5。采用正常检验二次抽样,检验水平为特殊检验水平 S-2,其抽样方案见表 2。

前 言

本标准在原轻工行业标准 QB/T 1713—1993《提花纸板》的基础上制定。
 本标准由中国轻工业联合会提出。
 本标准由全国造纸工业标准化技术委员会归口。
 本标准起草单位:中国制浆造纸研究院、中国造纸协会标准化专业委员会。
 本标准主要起草人:李锡香。